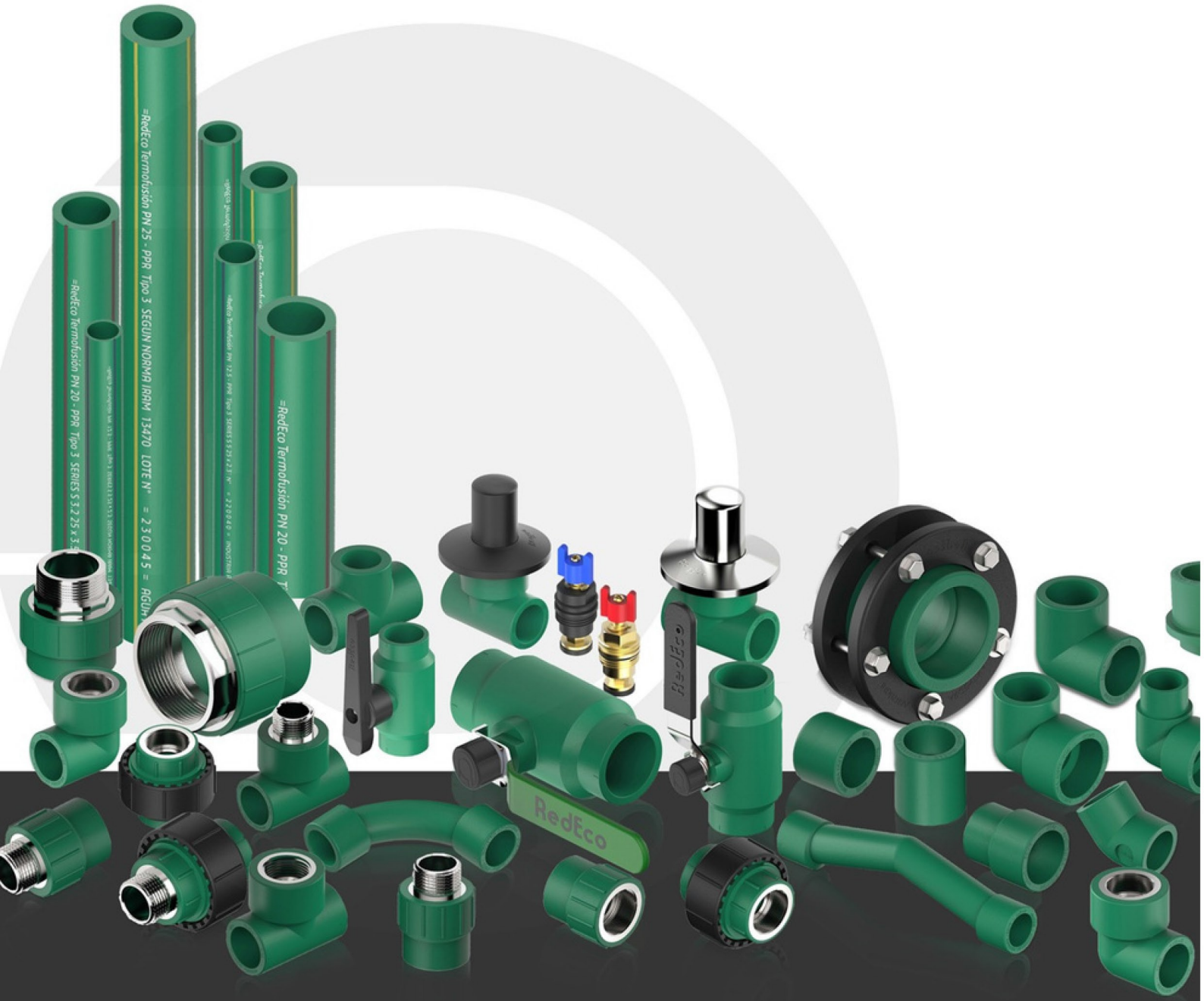
RedEco
Termofusión



CATALOGO

Sefinpol

Calidad RedEco Termofusión

La empresa Sefinpol tiene certificado su sistema de gestión de calidad por IRAM según norma IRAM-ISO 9001:2015 con número de registro RI-9000-4719.



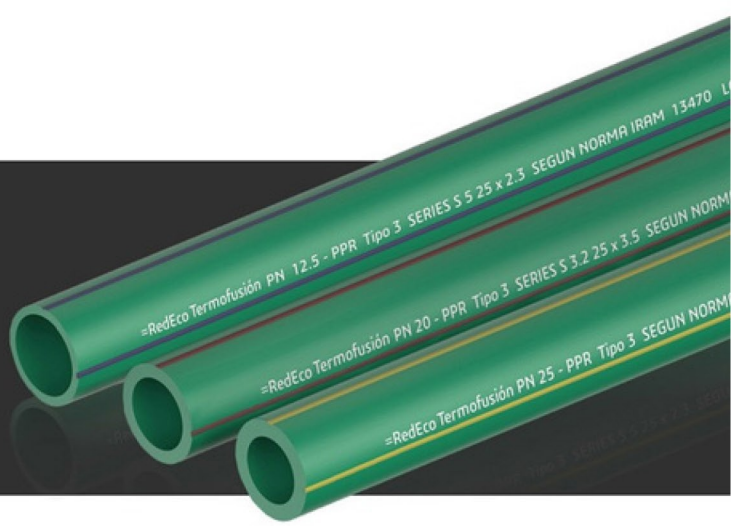
CERTIFICADO IRAM ISO 9001:2015

CERTIFICADO IQ NET ISO 9001:2015

Los tubos, conexiones y accesorios que componen el Sistema RedEco Termofusión para conducción de fluidos se fabrican bajo estrictos controles de calidad y conforme a lo definido por las siguientes normas de diseño y ensayos de calidad:

Conexiones: IRAM 13.472-1, DIN 16.962.
Tubos: IRAM 13.470, IRAM 13.471, DIN 8077, DIN 8078

Tubos



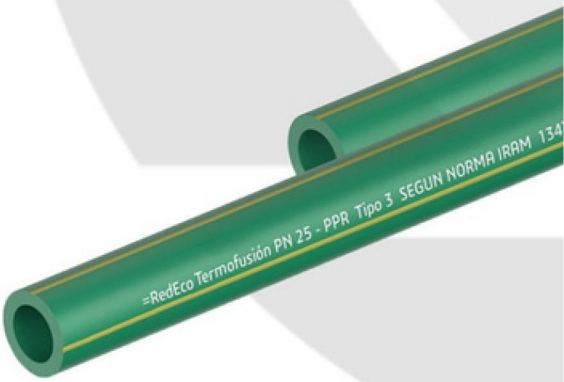
TUBO PN 12 X 4 mts.			
Código	Ø	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
TF12320	32	10	10.4
TF12400	40	5	8.3
TF12500	50	5	7.7
TF12630	63	3	12.0
TF12750	75	2	11.2



TUBO PN 20 X 4 mts.			
Código	Ø	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
TF20200	20	20	11.8
TF20250	25	15	13.8
TF20320	32	10	14.8
TF20400	40	5	11.5
TF20500	50	3	10.7
TF20630	63	3	16.9
TF20750	75	2	16.0



TUBO PN 25 X 4 mts.			
Código	Ø	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
TF25200	20	20	13.8
TF25250	25	15	16.0
TF25320	32	10	17.5
TF25400	40	5	13.4
TF25500	50	3	12.5
TF25630	63	3	19.8
TF25750	75	2	18.7





Conexiones Fusión



CUPLA Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
US20000	20	25	300	4.0
US25000	25	25	300	5.2
US32000	32	10	150	3.9
US40000	40	5	20	1.1
US50000	50	3	15	1.4
US63000	63	2	10	1.5
US75000	75	2	10	1.9



CUPLA DE REDUCCIÓN Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
UR25200	25x20	10	200	3.3
UR32200	32x20	5	150	3.6
UR32250	32x25	10	150	3.7
UR40250	40x25	5	50	2.6
UR40320	40x32	5	50	2.7
UR50320	50x32	5	20	1.6
UR50400	50x40	5	20	1.7
UR63400	63x40	2	10	1.3
UR63500	63x50	2	10	1.4

BUJE DE REDUCCIÓN

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
BR25200	25x20	10	200	2.6
BR32200	32x20	5	150	2.4
BR32250	32x25	10	150	2.7
BR40250	40x25	5	50	1.1
BR40320	40x32	5	50	1.5
BR50320	50x32	5	20	0.7
BR50400	50x40	5	20	1.2
BR63400	63x40	2	10	0.8
BR63500	63x50	2	10	1.0
BR75500	75x50	2	10	1.1
BR70630	70x63	2	10	1.7



CODO A 90° HH

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
CO20000	20	25	300	6.2
CO25000	25	25	300	7.8
CO32000	32	10	150	6.8
CO40000	40	5	20	1.8
CO50000	50	3	15	2.5
CO63000	63	2	10	3.0
CO75000	75	2	10	3.5



CODO A 90° MH

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
CMF20000	20	20	200	3.6
CMF25000	25	20	200	5.5





CODO REDUCCIÓN 90°

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
CR25200	25 x 20	20	200	4.6



CODO A 45°

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
CA20000	20	25	300	5.2
CA25000	25	25	300	6.0
CA32000	32	10	150	4.3
CA40000	40	5	20	2.5
CA50000	50	3	15	3.0
CA63000	63	2	10	3.5



MONTURA DE DERIVACIÓN

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
MD63200	20	10	50	1.1
MD63250	25	10	50	1.4
MD75200	20	10	50	1.1
MD75250	25	10	50	1.4



TEE DE REDUCCIÓN CENTRAL

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
TR25200	25x20	10	50	1.8
TR32200	32x20	5	20	1.3
TR32250	32x25	10	50	3.1
TR40250	40x25	5	20	2.5
TR40320	40x32	5	20	2.4
TR50320	50x32	2	10	2.2
TR50400	50x40	2	10	2.1
TR63400	63x40	2	10	2.0
TR63500	63x50	2	10	1.9

TEE NORMAL

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
TE20000	20	25	200	7.9
TE25000	25	25	200	9.9
TE32000	32	10	100	8.4
TE40000	40	5	20	2.2
TE50000	50	3	15	2.8
TE63000	63	2	10	3.4
TE75000	75	2	10	4.7



CURVA A 90°

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
CU20000	20	20	100	2.5
CU25000	25	20	100	3.6
CU32000	32	10	50	3.1



CURVA SOBREPASO CONFORMADA

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
SPC20000	20	10	80	5.6
SPC25000	25	10	80	7.6
SPC32000	32	5	40	6.1



CURVA SOBREPASO INYECTADA

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
SPI20000	20	20	100	3.5
SPI25000	25	20	100	6.1



CURVA SOBREPASO INYECTADA CORTA

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
SPIC20000	20	20	100	6.7
SPIC25000	25	20	100	12.2
SPIC32000	32	10	50	7.2





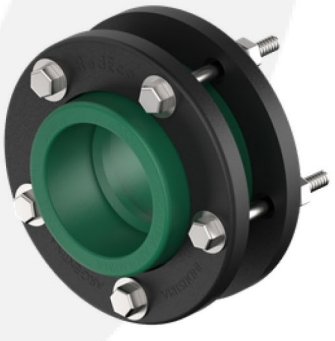
TAPA

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
TA20000	20	25	300	3.0
TA25000	25	25	300	3.9
TA32000	32	10	150	3.2
TA40000	40	5	20	1.0
TA50000	50	3	15	1.1
TA63000	63	2	10	1.4
TA75000	75	2	10	1.9



UNIÓN DOBLE CON TUERCA

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
UD20000	20	10	50	2.1
UD25000	25	10	50	2.8
UD32000	32	5	25	2.4



UNIÓN DOBLE CON BRIDA

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
UDB40000	40	5	20	6.9
UDB50000	50	3	15	6.4
UDB63000	63	2	10	5.7
UDB75000	75	2	10	7.5



MODULO DE COLECTOR

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
MC50250	50x25	2	10	1.8
MC50320	50x32	2	10	1.7

Conexiones Insertos



CUPLA HH C/ INSERTO H

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
UIF20380	20 x 3/8"	10	50	1.2
UIF20120	20 x 1/2"	10	60	2.7
UIF20340	20 x 3/4"	10	60	2.9
UIF25380	25 x 3/8"	10	60	2.0
UIF25120	25 x 1/2"	10	50	2.3
UIF25340	25 x 3/4"	10	50	2.5
UIF32340	32 x 3/4"	5	20	1.6
UIF32100	32 x 1"	5	20	2.1
UIF401140	40 x 1 1/4"	5	20	4.4
UIF501120	50 x 1 1/2"	3	15	5.0
UIF632000	63 x 2"	2	10	4.8
UIF752120	75 x 2 1/2"	2	10	7.9





CUPLA HH C/ INSERTO M

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
UIM20120	20 x 1/2"	10	60	3.3
UIM20340	20 x 3/4"	10	60	3.8
UIM25120	25 x 1/2"	10	50	2.7
UIM25340	25 x 3/4"	10	50	3.0
UIM32340	32 x 3/4"	5	20	2.0
UIM32100	32 x 1"	5	20	2.5
UIM401140	40 x 1 1/4"	5	20	4.7
UIM501120	50 x 1 1/2"	3	15	5.1
UIM632000	63 x 2"	2	10	5.5
UIM752120	75 x 2"	2	10	9.1







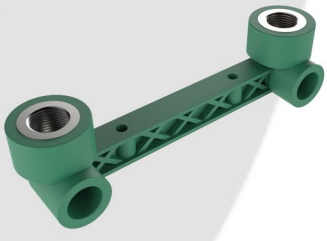
CODO A 90° HH C/ INSERTO H

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
CIF20120	20 x 1/2"	10	60	3.1
CIF25120	25 x 1/2"	10	50	3.0
CIF25340	25 x 3/4"	10	50	3.0
CIF32340	32 x 3/4"	5	20	2.2
CIF32100	32 x 1"	5	20	2.6



CODO A 90° HM C/ INSERTO M

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
CIM20120	20 x 1/2"	10	60	3.1
CIM25120	25 x 1/2"	10	50	3.0
CIM25340	25 x 3/4"	10	50	3.0
CIM32340	32 x 3/4"	5	20	2.2
CIM32100	32 x 1"	5	20	2.6



CODO DOBLE A 90° HH C/ SOPORTE ALINEADOR E INSERTO H

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
CDAIF20120	20	5	25	6.6
CDAIF25120	25	5	25	7.1



TEE CON INSERTO H

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
TIF20120	20 x 1/2"	10	60	3.4
TIF25120	25 x 1/2"	10	50	2.8
TIF25340	25 x 3/4"	10	50	3.0
TIF32340	32 x 3/4"	5	20	2.2
TIF32100	32 x 1"	5	20	2.6

TEE CON INSERTO M

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
TIM20120	20 x 1/2"	10	60	3.9
TIM25120	25 x 1/2"	10	50	3.2
TIM25340	25 x 3/4"	10	50	3.6
TIM32340	32 x 3/4"	5	20	2.5
TIM32100	32 x 1"	5	20	3.1



UNION DOBLE C/ INSERTO H

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
UDIF20120	20 x 1/2"	10	60	4.1
UDIF25340	25 x 3/4"	10	50	3.5
UDIF32100	32 x 1"	5	20	3.2



UNION DOBLE C/ INSERTO M

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
UDIM20120	20 x 1/2"	10	60	4.6
UDIM25340	25 x 3/4"	10	50	4.1
UDIM32100	32 x 1"	5	20	3.6



Llaves de Paso





LLAVE DE PASO BRONCE C/ CAMPANA CROMADA				
Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
LPC20000	20	5	25	5.2
LPC25000	25	5	25	5.2
LPC32000	32	5	25	5.6



LLAVE DE PASO MIXTA C/ CAMPANA CROMADA				
Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
LPMC20000	20	5	25	3.1
LPMC25000	25	5	25	3.3
LPMC32000	32	5	25	3.6

CONJUNTO DE CIERRE DE BRONCE Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
VALPC010	20 - 32	5	25	2.8



CONJUNTO DE CIERRE DE POLIAMIDA - BRONCE Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
VALPMC010	20 - 32	5	25	1.3



CAMPANA Y CAPUCHÓN PLATA (RESPUESTO) Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
CCLPC010	20 - 32	5	25	0.4



CAMPANA Y CAPUCHÓN NEGRO MATE (RESPUESTO) Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
CCLPNM010	20 - 32	5	25	0.4



Válvulas Esféricas





VALVULA ESFERICA C/ MANIJA POLIMERO				
Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
VEM20000	20	5	25	2.8
VEM25000	25	5	25	4.5
VEM32000	32	5	25	7.0



VALVULA ESFERICA C/ MANIJA METALICA				
Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
VEMM20000	20	5	25	3.7
VEMM25000	25	5	25	5.5
VEMM32000	32	5	25	8.0
VEMM40000	40	3	15	9.3
VEMM50000	50	3	15	9.8
VEMM63000	63	2	10	8.6



KIT DE REPUESTO MANIJA METALICA				
Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (gr)
MMVEM010	20 - 32	1	5	63.5

KIT DE REPUESTO MANIJA POLIMERO

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (Kg)
MPVEMP010	20 - 32	1	5	0.6



JUEGO DE BOQUILLAS NACIONALES

Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (gr)
GBON20000	20	1	5	87.2
GBON25000	25	1	5	115.9
GBON32000	32	1	5	188.3
GBON40000	40	1	1	355.2
GBON50000	50	1	1	429.9
GBON63000	63	1	1	536.1
GBON75000	75	1	1	1077.8



TERMOFUSORA 800 - 1500W DIGITAL

Código	Ø	Bolsa	Bolsón
GFB08220	20 - 75	1	1
GFB12220	20 - 75	1	1



TERMOFUSORA 800 - 1500W ANALÓGICA

Código	Ø	Bolsa	Bolsón
GFBA08220	20 - 75	1	1
GFBA15220	20 - 75	1	1





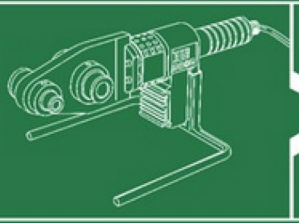
TIJERA CORTATUBO Código	Ø	Bolsa	Bolsón
TJ20320	20 - 32	1	5



GRAMPA FIJACIÓN PARA TUBO Código	Ø	Bolsa	Bolsón	Peso del Bolsón (kg)
GFT20000	20	10	-	-
GFT25000	25	10	-	-
GFT32000	32	10	-	-

RedEco
Termofusión

1



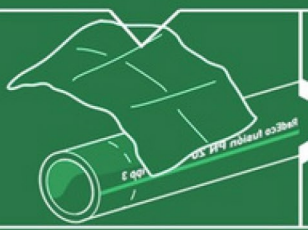
Antes de empezar la fusión, verifique que las boquillas se encuentren ajustadas, limpias y la máquina termofusora haya alcanzado la temperatura de trabajo.

Cortar el tubo a la medida deseada, utilizando la tijera corta tubo. Se recomienda evitar el uso de sierra, a fin de dejar la superficie del tubo a fusionar libre de rebabas.

2



3



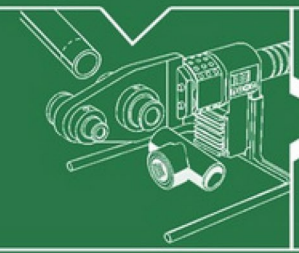
Limpiar el extremo del tubo y la boca de conexión, a fin de eliminar restos de suciedad en las superficies a fusionar.

Marcar el extremo del tubo conforme a las medidas de penetración definidas para cada diámetro, según lo estipulado en la tabla de penetración y tiempos de calentamiento de los tubos y conexiones.

4



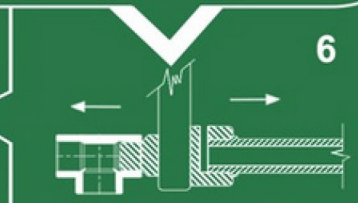
5



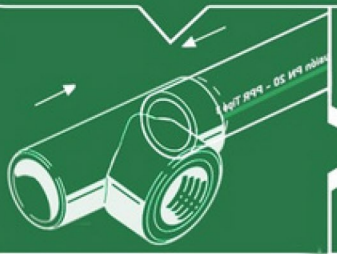
Colocar el tubo y la conexión a fusionar en sus respectivas boquillas, presionando levemente hasta que esta última haga tope en la boquilla y el tubo haya llegado a la marca realizada. Mantener de manera que el eje de estos se encuentre perpendicular a la maquina termofusora, hasta alcanzar el tiempo definido.

Transcurrido ese tiempo, retirar el tubo y la conexión de las boquillas, en forma simultánea.

6



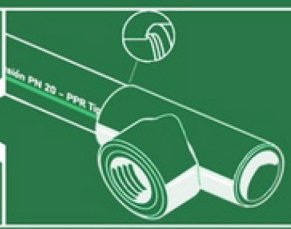
7



Introducir el tubo hasta adentro de la boca de la conexión hasta llegar al limite de la fusión, visiblemente marcado por el material barrido en las boquillas. Mientras ambas piezas se estén fusionando, se disponen de, aproximadamente tres segundos para alinearlas.

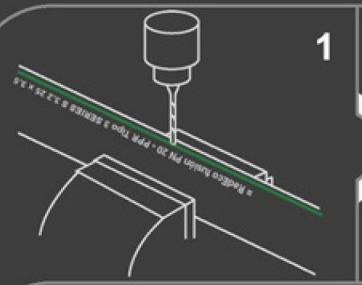
Cuando ambas piezas estén fusionadas, es recomendable dejarlas enfriar hasta alcanzar la temperatura ambiente, sin someterlas a ningún esfuerzo mecánico.

8



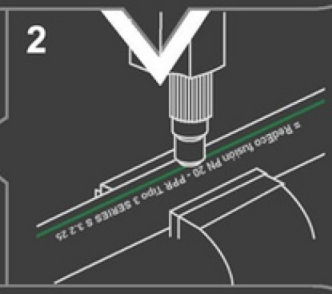
RedEco
Termofusión

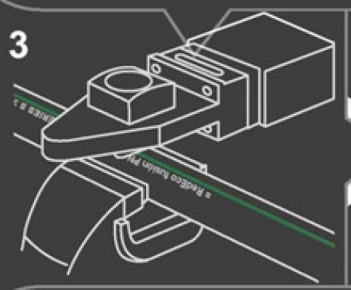
Derivación por montura:



Con una mecha de 12 mm se debe perforar el caño donde se desea realizar la derivación.

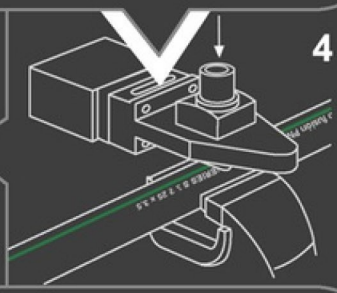
Con un perforador para montura o mecha copa agrandar la perforación.

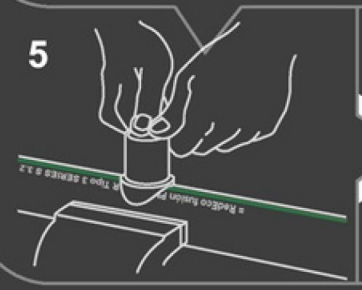




Colocar las boquillas para montura en la termofusora. Cuando ésta llegue a la temperatura de servicio, utilice la boquilla cóncava para calentar el tubo y el convexo para la derivación. Espere 30 segundos.

Caliente la montura durante 20 segundos más sin retirar la boquilla del tubo, sumando un total de 50 segundos de calentamiento.





Retire la termofusora y presione la montura durante 30 segundos. Finalmente deje enfriar la unión unos 15 minutos.

TABLA DE REFERENCIA PARA LA FUSIÓN DE TUBOS Y CONEXIONES

ø tubo (mm)	Largo de penetración (mm)	Tiempo de calentamiento (seg.)	Tiempo de soldado (seg.)	Tiempo de enfriamiento (min.)
20	14	7	4	2
25	16	7	4	2
32	18	8	4	4
40	20	12	6	4
50	23	18	6	4
63	27	24	8	6
75	31	30	8	6

Los datos en la tabla se basan en una temperatura ambiente de 20°C, con una termofusora operando a 260°C (+/- 10°C). Tanto la temperatura como el tiempo de fusión deben ajustarse según las condiciones ambientales, aplicando el conocimiento y experiencia del instalador.

Sefinpol

RedEco Termofusión

RedEco Pneumatic

www.sefinpol.com

Sefinpol S.A. Gral. Madariaga 1364 (CP: 1852) Burzaco - Pque. Ind. Alte. Brown
Buenos Aires - República Argentina